## PATAIT COOPERATION TREAT

To:

# BEST AVAILABLE COPY

#### From the INTERNATIONAL BUREAU

**PCT** 

**NOTIFICATION OF ELECTION** 

(PCT Rule 61.2)

MITTERREITER, Johann

Commissioner **US Department of Commerce** United States Patent and Trademark Office, PCT 2011 South Clark Place Room CP2/5C24 Arlington, VA 22202

ETATS-UNIS D'AMERIQUE in its capacity as elected Office  Applicant's or agent's file reference:  0915-PCT/Pr		

1.	The designated Office is hereby notified of its election made:
	X in the demand filed with the International preliminary Examining Authority on:
	10 November 2000 (10.11.00)
	in a notice effecting later election filed with the International Bureau on:
2.	The election X was
	made before the expiration of 19 months from the priority date or, where Rule 32 applies, within the time limit under Rule 32.2(b).

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer:

J. Zahra

Telephone No.: (41-22) 338.83.38

Facsimile No.: (41-22) 740.14.35

## **PCT**

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 0915-PCT/Pr	Rech	Mitteilung über die Üb erchenberichts (Formb ffend, nachstehender P	ermittlung des internationalen latt PCT/ISA/220) sowie, soweit Punkt 5				
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatu	hestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)					
PCT/EP 00/05372	(Tag/Monat/Jahr) 10/06/2000		01/07/1999				
Anmelder	10/00/2000		01/01/1999				
DR. JOHANNES HEIDENHAIN GMI	3H						
Dieser internationale Recherchenbericht wurd Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem In Dieser internationale Recherchenbericht umfa X Darüber hinaus liegt ihm jew	ternationalen Büro übermittelt. aßt insgesamt <u>2</u>	Blätter.	und wird dem Anmelder gemäß erlagen zum Stand der Technik bei.				
4 County of a Bartaka							
Grundlage des Berlchts     a. Hinsichtlich der Sprache ist die inte durchgeführt worden, in der sie eing	ernationale Recherche auf der ( gereicht wurde, sofern unter die	Grundlage der internatio sem Punkt nichts ande	onalen Anmeldung in der Sprache res angegeben ist.				
Die internationale Recherch Anmeldung (Regel 23.1 b))	ne ist auf der Grundlage einer b durchgeführt worden.	ei der Behörde eingere	ichten Übersetzung der internationalen				
b. Hinsichtlich der in der internationale Recherche auf der Grundlage des S in der internationalen Anme	en Anmeldung offenbarten <b>Nuc</b> Sequenzprotokolls durchgeführ Ildung in Schriflicher Form enth	t worden, das	nosäuresequenz ist die internationale				
zusammen mit der internati	onalen Anmeldung in computer	lesbarer Form eingerei	cht worden ist.				
bei der Behörde nachträglic	ch in schriftlicher Form eingerei	cht worden ist.					
bei der Behörde nachträglic	ch in computerlesbarer Form ei	ngereicht worden ist.					
Die Erklärung, daß das nac internationalen Anmeldung	hträglich eingereichte schriftlich im Anmeldezeitpunkt hinausge	ne Sequenzprotokoll nic ht, wurde vorgelegt.	cht über den Offenbarungsgehalt der				
Die Erklärung, daß die in ∝ wurde vorgelegt.	omputerlesbarer Form erfaßten	Informationen dem sch	riftlichen Sequenzprotokoll entsprechen,				
2. Bestimmte Ansprüche ha	ben sich als nicht recherchie	r <b>bar erwiesen</b> (siehe F	Feld I).				
3. Mangeinde Einheitlichkeit	t der Erfindung (siehe Feld II).						
Hinsichtlich der Bezelchnung der Erfli	ndung						
X wird der vom Anmelder eine	gereichte Wortlaut genehmigt.		•				
wurde der Wortlaut von der	wurde der Wortlaut von der Behörde wie folgt festgesetzt:						
5. Hinsichtlich der Zusammenfassung							
wurde der Wortlaut nach R Anmelder kann der Behörd	wird der vom Anmelder eingereichte Wortlaut genehmigt. wurde der Wortlaut nach Regel 38.2b) in der in Feld III angegebenen Fassung von der Behörde festgesetzt. Der Anmelder kann der Behörde innerhalb eines Monats nach dem Datum der Absendung dieses internationalen Recherchenberichts eine Stellungnahme vorlegen.						
6. Folgende Abbildung der <b>Zelchnungen</b>	ist mit der Zusammenfassung	zu veröffentlichen: Abb.	. Nr				
wie vom Anmelder vorgesc	hlagen		keine der Abb.				
weil der Anmelder selbst ke	eine Abbildung vorgeschlagen h	nat.					
weil diese Abbildung die Erfindung besser kennzeichnet.							

### VERTRAG ÜBER LEINTERNATIONALE ZUSAMENARBEIT AUF DEM **GEBIET DES PATENTWESENS**

### **PCT**

REC'D 0 4 OCT 2001 INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT PCT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

Aktonzoic	hon do	s Anmelders oder Anwalts	r				··· · · · · · · · · · · · · · · · · ·
0915-P		-	-WEITERES VORC	GEHEN		lung über die Übersendu Prüfungsberichts (Formb	
Internation	Internationales Aktenzeichen Internationales Anmeldedatum(Tag/Monat/Jahr) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Tag)						onat/Tag)
PCT/EP	P00/05	372	10/06/2000			01/07/1999	
Internation G01D5/		tentklassifikation (IPK) oder	nationale Klassifikation ui	nd IPK	et e		
Anmelder DR. JOI		ES HEIDENHAIN GMI	ВН				
		rnationale vorläufige Prü stellt und wird dem Anm				onalen vorläufigen Prü	fung beauftragten
2. Dies	er BEF	RICHT umfaßt insgesamt	4 Blätter einschließlie	ch dieses I	Deckblatts.		
	Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; dabei handelt es sich um Blätter mit Beschreibungen, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit vor dieser Behörde vorgenommenen Berichtigungen (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT).  Diese Anlagen umfassen insgesamt 4 Blätter.						
			·				
3. Dies	er Beri	cht enthält Angaben zu f	olgenden Punkten:		<b>-</b>		
1	⊠	Grundlage des Berichts					
11		Priorität	•				
III	_	Keine Erstellung eines	Gutachtens über Neuh	eit, erfinde	erische Tätic	keit und gewerbliche	Anwendbarkeit
IV		Mangelnde Einheitlichke		•	_	,	
V	×	Begründete Feststellung gewerblichen Anwendb					
, VI		Bestimmte angeführte U	Jnterlagen				
VII		Bestimmte Mängel der i	nternationalen Anmelo	dung			
VIII		Bestimmte Bemerkunge	en zur internationalen /	Anmeldung	3		
				_			
Datum der	Einreic	hung des Antrags		Datum de	er Fertigstellur	ng dieses Berichts	
10/11/20	000			02.10.20	01		
	eauftrag	schrift der mit der internation ten Behörde:	nalen vorläufigen	Bevollmä	chtigter Bedie	ensteter	STONE
<u>)</u> ))	D-80 Tel	päisches Patentamt 298 München +49 89 2399 - 0 Tx: 523656	epmu d	Koeck,	A		
	Fax: +49 89 2399 - 4465 Tel. Nr. +49 89 2399 2493						120mo - 22

### INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT**

Internationales Aktenzeichen PCT/EP00/05372

1.	Gru	undlage des Beric	hts			
1.	Aut ein	fforderung nach Art	ndteile der internationalen Anm ikel 14 hin vorgelegt wurden, ge ihm nicht beigefügt, weil sie keir n:	elten im Rahm	nen dieses Berichts als	"ursprünglich
	3-8		urspr <u>üng</u> liche Fassung			
	1,2	Trace -	eingegangen am	19/07/2001	mit Schreiben vom	18/07/2001
	Pat	entansprüche, Nr.	<b>:</b>			
	2-1	1	ursprüngliche Fassung			
	1		eingegangen am	19/07/2001	mit Schreiben vom	18/07/2001
	Zei	chnungen, Blätter	:			
	1/6-	-6/6	ursprüngliche Fassung			
2.	die	internationale Anm	he: Alle vorstehend genannten le eldung eingereicht worden ist, z hts anderes angegeben ist.			
		Bestandteile stand gereicht; dabei hand	en der Behörde in der Sprache: delt es sich um	zur Verfügu	ng bzw. wurden in die	ser Sprache
		die Sprache der Ü Regel 23.1(b)).	bersetzung, die für die Zwecke	der internatio	nalen Recherche eing	ereicht worden ist (nach

inte	rnationale vorläufige Prüfung auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das:
	in der internationalen Anmeldung in schriftlicher Form enthalten ist.
	zusammen mit der internationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.
	bei der Behörde nachträglich in schriftlicher Form eingereicht worden ist.
	bei der Behörde nachträglich in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.
	Die Erklärung, daß das nachträglich eingereichte schriftliche Sequenzprotokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.

☐ die Sprache der Übersetzung, die für die Zwecke der internationalen vorläufigen Prüfung eingereicht worden

3. Hinsichtlich der in der internationalen Anmeldung offenbarten Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz ist die

☐ die Veröffentlichungssprache der internationalen Anmeldung (nach Regel 48.3(b)).

ist (nach Regel 55.2 und/oder 55.3).

### INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT**

Internationales Aktenzeichen PCT/EP00/05372

		Die Erklärung, daß d Sequenzprotokoll en				rfasster	n Inform	ationen	dem so	hriftlic	hen	
4.	Auf	grund der Änderungei	n sind folge	ende U	nterlagen fort	gefalle	n:					
		Beschreibung,	Seiten:		-				-			
	□.	Ansprüche,	Nr <del>.:</del>									
		Zeichnungen, -	Blatt: -		_	-						
5.		Dieser Bericht ist ohr angegebenen Gründ eingereichten Fassu	en nach A	uffassu	ıng der Behöi	de übe						
		(Auf Ersatzblätter, di beizufügen).	e solche Ä		_			kt 1 hinz	uweise	n;sie s	ind dies	sem Berich
	Beg	aige zusätzliche Bem gründete Feststellung verblichen Anwendb	g nach Ari	tikel 35		ich der	· Neuhe					keit und de
1.	Fes	tstellung										
	Neu	nheit (N)		Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1						
	Erfir	nderische Tätigkeit (E	T)	Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	2-11						
	Gev	verbliche Anwendbark	ceit (GA)	Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1-11						
2.		erlagen und Erklärung ne Beiblatt	gen									

### INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT



#### Es wird auf folgende Dokumente verwiesen: 1.

D1 = EP-A-0.762.082D2 = DE-A-19 742 114

#### 2. Artikel 33(2) (Neuheit)

Aus D1 ist eine Kupplung nach dem vorliegenden Anspruch 1 bekannt, siehe Figur 2, Kupplung (2) und Anspruch 1. Auch die Biegesteifigkeit der Laschen ist, durch die Geometrie bedingt, dieselbe als im vorliegendem Anspruch. Bei einem Vergleich der Fig. 1 der vorliegenden Anmeldung und Fig. 4 von D1 ist nicht ersichtlich, durch was sich die zwei Kupplungen voneinander unterscheiden sollen. Das Merkmal im kennzeichnenden Teil des Anspruchs 1 ist ein Merkmal, das auch auf die Kupplung von D1 zutrifft, zumal in der vorliegenden Anmeldung kein Hinweis gegeben ist, wieso oder wodurch sich die Biegesteifigkeit der Laschen unterscheiden soll.

Anspruch 1 erfüllt somit nicht die Erfordernisse des Artikels 33(2) PCT in bezug auf Neuheit.

#### 3. Artikel 33(3) PCT (Erfinderische Tätigkeit)

Die abhängigen Ansprüche enthalten keine Merkmale, die in Kombination mit den Merkmalen irgendeines Anspruchs, auf den sie sich beziehen, die Erfordernisse des PCT in bezug auf erfinderische Tätigkeit erfüllen, siehe D1, Fig. 2 - 4; und D2, Figuren 2 und 4.

#### 4. <u>Artikel 33(4) PCT (Gewerbliche Anwendbarkeit)</u>

Eine gewerbliche Anwendbarkeit wird als Kupplung in Winkelmesseinrichtungen als gegeben betrachtet.



25





Kupplung und Verwendung dieser Kupplung in einer Winkelmeßeinrichtung

Die Erfindung betrifft eine Kupplung zur radialelastischen, aber drehsteifen Verbindung zweier Bauteile.

Um derartige Kupplungen kostengünstig herstellen zu können, sind sie einstückig ausgebildet und aus Blech geformt, wie beispielsweise in der DE 89 5 15 109 U1, der EP 0 762 081 A1 und der EP 0762 082 A1 angegeben. Diese Kupplungen bestehen aus einem ebenen Mittelteil als Basis und vier durch Umbiegen daran angeformten Laschen. Die Laschen verlaufen senkrecht zur Ebene der Basis und zwei Laschen sind jeweils 10 gegenüberliegend parallel zueinander angeordnet und bilden ein Federparallelogramm zum radialen Ausgleich. Um die Funktion eines Federparallelogrammes zu erreichen, verlaufen die Laschen axial und sind an einer Stelle an der Basis angeformt und an einer axial davon beabstandeten Stelle mit einem der zwei Bauteile starr verbindbar. Durch diesen axialen Abstand ist die Drehsteifigkeit herabgesetzt und bei einer 15 radialen Auslenkung eines Federparallelogrammes verbiegt sich aufgrund der axialen Längenänderung der Laschen auch zwangsläufig die Basis. Aufgrund von Inhomogenitäten der Basis verbiegt sich die Basis in der Praxis dabei nicht symmetrisch, wodurch die Basis eine Winkeldrehung auf die übrigen zwei Laschen einleitet, was eine gegenseitige Verdrehung der bei-20 den über die Kupplung verbundenen Bauteile bewirkt.

Aufgabe der Erfindung ist es, eine Kupplung zu schaffen, die kompakt und platzsparend aufgebaut und kostengünstig herstellbar ist. Weiterhin sollen radiale Ausgleichsbewegungen der beiden über die Kupplung verbundenen Bauteile möglich sein, ohne daß unzulässige gegenseitige Verdrehungen auf die beiden Bauteile eingeleitet werden.

Diese Aufgabe wird durch eine Kupplung mit den Merkmalen des Anspru-30 ches 1 gelöst.





-2-

Weiterhin betrifft die Erfindung die Verwendung dieser Kupplung in einer Winkelmeßeinrichtung.

Wie in der DE 89 15 109 U1, der EP 0 762 081 A1 und der EP 0 762 082 A1 angeführt ist, werden Kupplungen in Winkelmeßeinrichtungen zur drehsteifen, jedoch radial und axial nachgiebigen Ankopplung der Abtasteinheit an einen Stator der Winkelmeßeinrichtung eingesetzt. Dabei führt eine gegenseitige Verdrehung der Abtasteinheit gegenüber dem Stator zu einem Meßfehler der Winkelmeßeinrichtung.

10

15

5

Eine weitere Aufgabe der Erfindung ist es daher, eine Winkelmeßeinrichtung anzugeben, bei der die Abtasteinheit besonders verdrehsteif, jedoch radial nachgiebig am Stator der Winkelmeßeinrichtung angekoppelt ist und durch radiale Ausgleichsbewegungen zwischen der Abtasteinheit und dem Stator möglichst keine Meßfehler resultieren.

Diese Aufgabe wird durch die Winkelmeßeinrichtung mit den Merkmalen des Anspruches 11 gelöst.

20 Besondere Vorteile der Erfindung sind in der nachfolgenden Beschreibung von Ausführungsbeispielen angegeben. Vorteilhafte Ausbildungen der Erfindung entnimmt man den abhängigen Ansprüchen.

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in den Zeichnungen dargestellt.

25

30

Es zeigt

Figur 1	ein erstes Ausführungsbeispiel einer Kupplung
	in Achsrichtung betrachtet,
4 1 <del>8</del> 3 444	* ** -
Figur 2	eine Seitenansicht II-II der Kupplung gemäß

Figur 1,





10

15

20

25

30

#### Patentansprüche

=========

- 1. Kupplung (1, 100) zur radialelastischen aber drehsteifen Verbindung zweier Bauteile (9.1, 9.2; 10, 20), bestehend aus einem einstückig geformten Blech mit
  - einer Basis (2, 102),
- mehreren an die Basis (2, 102) angeformten Laschen (3, 4, 5, 6;
   103, 104, 105, 106) wobei,
  - zumindest eine der Laschen (4, 6; 104, 106) an einem der zwei Bauteile (9.1; 10) starr befestigbar ist und eine zumindest weitere der Laschen (3, 5; 103, 106) am anderen der zwei Bauteile (9.2; 20) starr befestigbar ist, und,
  - jede Lasche (3 bis 6, 103 bis 106) drei in Umfangsrichtung voneinander beabstandete Stützpunkte (3.1 bis 6.3, 103.1 bis 106.3) aufweist und,
  - jeweils einer der Stützpunkte (3.1, 4.1, 5.1, 6.1, 103.1, 104.1, 105.1, 106.1) in Umfangsrichtung zentrisch zwischen den beiden anderen Stützpunkten (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3; 103.2, 103.3, 104.2, 104.3, 105.2, 105.3, 106.2, 106.3) liegt und
  - der zentrische Stützpunkt (3.1, 4.1, 5.1, 6.1) die Verbindung der Lasche (3, 4, 5, 6) zur Basis (2) bildet und die beiden weiteren Stützpunkte (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3) mit einem der beiden Bauteile (9.1, 9.2; 10, 20) starr verbindbar ist oder der zentrische Stützpunkt (103.1, 104.1, 105.1, 106.1) starr mit einem der beiden Bauteile (9.1, 9.2; 10, 20) verbindbar ist und die beiden weiteren Stützpunkte (103.2, 103.3, 104.2, 104.3, 105.2, 105.3, 106.2, 106.3) die Verbindung der Lasche (103, 104, 105, 106) zur Basis (102) bilden, dadurch gekennzeichnet, daß
  - die Biegesteifigkeit der Laschen (3, 4, 5, 6; 103, 104, 105, 106) jeweils zwischen dem zentrischen Stützpunkt (3.1, 4.1, 5.1, 6.1; 103.1, 104.1, 105.1, 106.1) und der Verbindungslinie der beiden weiteren Stützpunkte (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3; 103.2, 103.3, 104.2, 104.3, 105.2, 105.3, 106.2, 106.3 ) erheblich größer

THIS PAGE BLANK (USPIC,

Marine Marine Committee Co

ist, als die Biegesteifigkeit zwischen dem zentrischen Stützpunkt (3.1, 4.1, 5.1, 6.1; 103.1, 104.1, 105.1, 106.1) und den beiden weiteren Stützpunkten (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3; 103.2, 103.3, 104.2, 104.3, 105.2, 105.3, 106.2, 106.3).

Translation



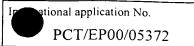
### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

5

Applicant's or agent's file reference 0915-PCT/Pr	FOR FURTHER ACTION	See Notification of Transmittal of Preliminary Examination Report (Form Po				
International application No.	International filing date (day/n		·			
PCT/EP00/05372	10 June 2000 (10.0	6.00) 01 July 1999 (01	.07.99)			
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC G01D 5/347						
Applicant						
D)	R. JOHANNES HEIDENF	IAIN GMBH				
This international preliminary example 1. Authority and is transmitted to the a	pplicant according to Article 36.	ared by this International Preliminary Ex	amining			
2. This REPORT consists of a total of	4 sheets, includin	g this cover sheet.				
been amended and are the ba	nied by ANNEXES, i.e., sheets of asis for this report and/or sheets of 607 of the Administrative Instru	f the description, claims and/or drawings we containing rectifications made before this ctions under the PCT).	hich have Authority			
These annexes consist of a to	otal of 4 sheets.					
3. This report contains indications relat	ing to the following items:					
I Basis of the report						
II Priority						
III Non-establishment	of opinion with regard to novelt	y, inventive step and industrial applicability	/			
IV Lack of unity of in-						
V Reasoned statemen citations and explain	t under Article 35(2) with regard nations supporting such statemer	to novelty, inventive step or industrial app t	licability;			
VI Certain documents	cited					
' <b></b>	ne international application					
VIII Certain observation	VIII Certain observations on the international application					
Date of submission of the demand	Date of	completion of this report				
10 November 2000 (10.1	1.00)	02 October 2001 (02.10.2001)	)			
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authoriz	ed officer				
Facsimile No.	Telephoi	ne No.				

## INTERNATIONAL PRELICARY EXAMINATION REPORT



I. Basis of	the report				
1. This repo	ort has been drawn in the state of the state	on the basis of in this report	f (Replacement shee as "originally filed"	ts which have been furnished to the and are not annexed to the repor	receiving Office in response to an invitation rt since they do not contain amendments.);
$\boxtimes$	the international	, l application a	s originally filed.		•
$\boxtimes$	the description,	pages	3-8	_, as originally filed,	
		pages		_, filed with the demand.	
		pages	1,2	_, filed with the letter of	18 July 2001 (18.07.2001) .
		pages		_, filed with the letter of	
$\boxtimes$	the claims,	Nos	2-11	_, as originally filed,	
		Nos.		as amended under Article 19	),
		Nos.		_ , filed with the demand,	
		Nos	1	_ , filed with the letter of	18 July 2001 (18.07.2001)
	√T ex				
	the drawings,			_, as originally filed,	
لكا	,			, filed with the demand,	
				·	
2. The amen	dments have resulte				
	the description,				
	1				
	the drawings,				
<u>L.</u>	j tile drawings,	silects/fig			
3. This	s report has been es	tablished as if	(some of) the am	endments had not been made, sin	nce they have been considered
to g	to beyond the disclo	sure as filed, a	as indicated in the	Supplemental Box (Rule 70.2(c	s)).
4. Additional	l observations, if ne	cessarv:			
	,	,			
		·			
				•	

## INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International	application No.
/EP	00/05372

V.	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

Statement			
Novelty (N)	Claims		YES
	Claims	1	NO
Inventive step (IS)	Claims		YES
	Claims	2-11	NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-11	YES
	Claims		NO

#### 2. Citations and explanations

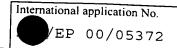
Reference is made to the following documents: The state of the s

D1: EP-A-0 762 082

D2: DE-A-19 742 114.

#### PCT Article 33(2) (Novelty) 2.

D1 discloses a coupling as per the present Claim 1 see Figure 2, coupling (2) and Claim 1. The flexural strength of the connectors is defined by its geometry just as in the present claim. Comparison of Figure 1 of the present application and Figure 4 of D1 does not reveal anything that might distinguish between the two couplings. The feature in the characterising part of Claim 1 is one that also applies to the coupling of D1, especially since there is no indication in the present application as to how or by what feature the flexural strength of the connectors is suppo-



### 3. PCT Article 33(3) (Inventive step)

The dependent claims contain no features which, combined with the features of any claim to which they refer, meet the PCT requirements for an inventive step - see D1, Figures 2-4 and D2, Figures 2 and 4.

## 4. PCT Article 33(4) (Industrial applicability)

The industrial applicability of the coupling in devices for measuring angles is acknowledged.

5

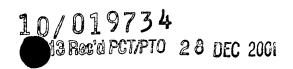
10

15

20

25

30



## Coupling Element and Use of Said Coupling Element in a Device for Measuring Angles

The invention relates to a coupling element for connecting two components in a radially resilient, but torsion-proof manner.

For manufacturing such coupling elements in a cost- effective manner, they are made of one piece and shaped from sheet metal, such as described, for example, in DE 89 15 109 U1 and EP 0 762 081 A1. These coupling elements consist of a flat center piece as the base, and of four brackets, formed thereon by bends. The brackets extend perpendicularly in relation to the level of the base, and respectively two brackets are arranged opposite and parallel to each other and constitute a spring parallelogram for radial compensation. To achieve the function of a spring parallelogram, the brackets extend axially and are formed at one location of the base and can be rigidly connected with one of the two components at another location axially remote from the first. The torsion-proof property is reduced because of this axial remoteness and, in the course of a radial deflection of a spring parallelogram, the base is also unavoidably bent because of the axial linear change of the brackets. In an actual case, the base does not bend symmetrically here because of inhomogeneities in the base, because of which the base introduces an angular twist in the remaining two brackets, which causes a mutual twisting of the two components connected via the coupling element.

It is the object of the invention to create a coupling element which is compactly and space-savingly constructed and can be produced cost-effectively. Moreover, radial compensation movements of the two components connected by means of the coupling element should be possible without introducing impermissible mutual twisting between the two components.

This object is attained by means of a coupling element with the characteristics of claim 1.

The invention furthermore relates to the use of this coupling element in an anglemeasuring device.

As mentioned in DE 89 15 109 U1 and EP 0 762 081 A1, coupling elements are employed in angle-measuring devices for the torsion-proof, but radially and axially resilient connection of the scanning unit to a stator of the angle-measuring device. Here, a mutual twisting of the scanning unit in relation to the stator results in a measuring error by the angle-measuring device.

It is therefore a further object of the invention to disclose an angle-measuring device, wherein the scanning unit is coupled to the stator of the angle-measuring device in a particularly torsion-proof, but radially resilient manner and, if possible, no measuring errors result from radial compensation movements between the scanning unit and the stator.

This object is attained by means of the angle-measuring device with the characteristics of claim 11.

Particular advantages of the invention are recited in the following description of exemplary embodiments. Advantageous embodiments of the invention ensue from the dependent claims.

5

10

15

Exemplary embodiments of the invention are represented in the drawings. Shown are in:

FIG. 1, a first exemplary embodiment of a coupling element, viewed in the axial direction,

FIG. 2, a lateral view II - II of the coupling element in accordance with FIG. 1,

2

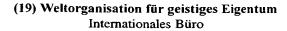
#### Claims

- 1. A coupling element (1, 100) for connecting two components (9.1, 9.2, 10, 20) in a radially resilient, but torsion-proof manner, consisting of a piece of sheet metal shaped in one piece, having
  - a base (2, 102),
  - several brackets (3, 4, 5, 6, 103, 104, 105, 106) formed on the base (2, 102), wherein
  - at least one of the brackets (4, 6, 104, 106) can be rigidly fastened on one of the two components (9.1, 10), and at least one further bracket (3, 5, 103, 105) can be rigidly fastened on the other one of the two components (9.2, 20), and
  - each bracket (3 to 6, 103 to 106) has three support points (3.1 to 6.3, 103.1 to 106.3), which are spaced apart from each other in the circumferential direction, and
  - respectively one of the support points (3.1, 4.1, 5.1, 6.1, 103.1, 104.1, 105.1, 106.1) is located, centered in the circumferential direction, between the other two support points (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3, 103.2, 103.3, 104.2, 104.3, 105.2, 105.3, 106.2, 106.3), and
  - the center support point (3.1, 4.1, 5.1, 6.1) forms the connection of the bracket (3, 4, 5, 6) with the base (2), and the two further support points (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3) can be rigidly connected with one of the two components (9.1, 9.2, 10, 20), or the center support point (103.1, 104.1, 105.1, 106.1) can be rigidly connected with one of the two components (9.1, 9.2, 10, 20), and the two further support points (103.2, 103.3, 104.2, 104.3, 105.2, 105.3, 106.2, 106.3) form the connection of the bracket (103, 104, 105, 106) with the base (102), wherein
- the flexural strength of the brackets (3, 4, 5, 6) between the center support points (3.1, 4.1, 5.1, 6.1) and the connecting line of the further support points (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3) is considerably greater than the flexural strength between the center support points (3.1, 4.1, 5.1, 6.1) and the two further support points (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3).

10

15

20





### 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 11. Januar 2001 (11.01.2001)

PCT

#### (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/02808 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7:

(72) Erfinder; und

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP00/05372

G01D 5/347

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): MITTERREITER, Johann [DE/DE]; Fehling 10, D-83339 Chieming (DE).

(22) Internationales Anmeldedatum:

10. Juni 2000 (10.06.2000)

(81) Bestimmungsstaaten (national): JP, US.

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

299 11 508.9

1. Juli 1999 (01.07.1999)

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

#### Veröffentlicht:

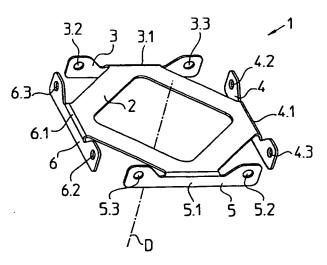
Mit internationalem Recherchenbericht.

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): DR. JOHANNES HEIDENHAIN GMBH [DE/DE]; Postfach 12 60, D-83292 Traunreut (DE).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen

(54) Title: COUPLING ELEMENT AND USE OF SAID COUPLING ELEMENT IN A DEVICE FOR MEASURING ANGLES

(54) Bezeichnung: KUPPLUNG UND VERWENDUNG DIESER KUPPLUNG IN EINER WINKELMESSEINRICHTUNG



(57) Abstract: The invention relates to a coupling element (1) for connecting two parts in a radially elastic but torsionally rigid manner. Said coupling element consists of a single piece of sheet metal and comprises a level base (2) on which several links (3, 4, 5, 6) are molded, said links being bent at right angles. Each link (3, 4, 5, 6) has three support points (3.1 to 6.3, 103.1 to 106.3), which are set apart from each other. The central support point (3.1, 4.1, 5.1, 6.1) is the connecting point for the base (2) and the other, outer support points (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 103.2, 103.3, 104.2, 104.3, 105.2, 105.3, 106.2, 106.3) are used for fixing to the parts to be interconnected. When the two parts are radially twisted in relation to each other, crosswise to the axis (D), the links (3, 4, 5, 6) are bent and extended between the two outer support points (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 103.2, 103.3, 104.2, 104.3, 105.2, 105.3, 106.2, 106.3).

### WO 01/02808 A1



<sup>(57)</sup> Zusammenfassung: Die Kupplung (1) zur radialelastischen, aber drehsteifen Verbindung zweier Bauteile ist einstückig aus Blech geformt. Sie besteht aus einer ebenen Basis (2), an die mehrere rechtwinkelig umgebogene Laschen (3, 4, 5, 6) angeformt sind. Jede Lasche (3, 4, 5, 6) besitzt drei voneinander beabstandete Stützpunkte (3.1 bis 6.3, 103.1 bis 106.3), wobei der zentrische Stützpunkt (3.1, 4.1, 5.1, 6.1) die Verbindungsstelle zur Basis (2) ist und die weiteren äusseren Stützpunkte (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 103.2, 103.3, 104.2, 104.3, 105.2, 105.3, 106.2, 106.3) zur Befestigung an den miteinander zu verbindenden Bauteilen dienen. Bei einer gegenseitigen radialen Verdrehung der beiden Bauteile quer zur Achse (D) werden die Laschen (3, 4, 5, 6) zwischen den beiden äusseren Stützpunkten (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 103.2, 103.3, 104.2, 104.3, 105.2, 105.3, 106.2, 106.3) verbogen und gedehnt.

WO 01/02808 PCT/EP00/05372

Kupplung und Verwendung dieser Kupplung in einer Winkelmeßeinrichtung

Die Erfindung betrifft eine Kupplung zur radialelastischen, aber drehsteifen Verbindung zweier Bauteile.

Um derartige Kupplungen kostengünstig herstellen zu können, sind sie einstückig ausgebildet und aus Blech geformt, wie beispielsweise in der DE 89 15 109 U1 und der EP 0 762 081 A1 angegeben. Diese Kupplungen bestehen aus einem ebenen Mittelteil als Basis und vier durch Umbiegen daran angeformten Laschen. Die Laschen verlaufen senkrecht zur Ebene der Basis und zwei Laschen sind jeweils gegenüberliegend parallel zueinander angeordnet und bilden ein Federparallelogramm zum radialen Ausgleich. Um die Funktion eines Federparallelogrammes zu erreichen, verlaufen die Laschen axial und sind an einer Stelle an der Basis angeformt und an einer axial davon beabstandeten Stelle mit einem der zwei Bauteile starr verbindbar. Durch diesen axialen Abstand ist die Drehsteifigkeit herabgesetzt und bei einer radialen Auslenkung eines Federparallelogrammes verbiegt sich aufgrund der axialen Längenänderung der Laschen auch zwangsläufig die Basis. Aufgrund von Inhomogenitäten der Basis verbiegt sich die Basis in der Praxis dabei nicht symmetrisch, wodurch die Basis eine Winkeldrehung auf die übrigen zwei Laschen einleitet, was eine gegenseitige Verdrehung der beiden über die Kupplung verbundenen Bauteile bewirkt.

Aufgabe der Erfindung ist es, eine Kupplung zu schaffen, die kompakt und platzsparend aufgebaut und kostengünstig herstellbar ist. Weiterhin sollen radiale Ausgleichsbewegungen der beiden über die Kupplung verbundenen Bauteile möglich sein, ohne daß unzulässige gegenseitige Verdrehungen auf die beiden Bauteile eingeleitet werden.

Diese Aufgabe wird durch eine Kupplung mit den Merkmalen des Anspruches 1 gelöst.

5

10

15

20

25

PCT/EP00/05372

- 2 -

Weiterhin betrifft die Erfindung die Verwendung dieser Kupplung in einer Winkelmeßeinrichtung.

Wie in der DE 89 15 109 U1 und der EP 0 762 081 A1 angeführt ist, werden Kupplungen in Winkelmeßeinrichtungen zur drehsteifen, jedoch radial und axial nachgiebigen Ankopplung der Abtasteinheit an einen Stator der Winkelmeßeinrichtung eingesetzt. Dabei führt eine gegenseitige Verdrehung der Abtasteinheit gegenüber dem Stator zu einem Meßfehler der Winkelmeßeinrichtung.

10

15

5

Eine weitere Aufgabe der Erfindung ist es daher, eine Winkelmeßeinrichtung anzugeben, bei der die Abtasteinheit besonders verdrehsteif, jedoch radial nachgiebig am Stator der Winkelmeßeinrichtung angekoppelt ist und durch radiale Ausgleichsbewegungen zwischen der Abtasteinheit und dem Stator möglichst keine Meßfehler resultieren.

Diese Aufgabe wird durch die Winkelmeßeinrichtung mit den Merkmalen des Anspruches 11 gelöst.

20 Besondere Vorteile der Erfindung sind in der nachfolgenden Beschreibung von Ausführungsbeispielen angegeben. Vorteilhafte Ausbildungen der Erfindung entnimmt man den abhängigen Ansprüchen.

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in den Zeichnungen dargestellt.

25

Es zeigt

Figur 1 ein erstes Ausführungsbeispiel einer Kupplung

in Achsrichtung betrachtet,

30

Figur 2 eine Seitenansicht II-II der Kupplung gemäß

Figur 1,

	Figur 3	eine räumliche Darstellung der Kupplung ge- mäß den Figuren 1 und 2,
5	Figur 4	einen Wellenadapter mit der Kupplung gemäß dem ersten Ausführungsbeispiel,
	Figur 5	einen Teilschnitt V-V des Wellenadapters ge- mäß Figur 4,
10	Figur 6	eine Winkelmeßeinrichtung mit der Kupplung gemäß dem ersten Ausführungsbeispiel,
15	Figur 7	ein zweites Ausführungsbeispiel einer Kupp- lung und
	Figur 8	ein drittes Ausführungsbeispiel einer Kupplung in räumlicher Darstellung.

In den Figuren 1 bis 3 ist ein erstes Ausführungsbeispiel einer Kupplung 1 dargestellt. Die Kupplung 1 ist einstückig als Stanz- und Biegeteil ausgebildet und aus einem Material mit hoher Wechselsteifigkeit insbesondere Federstahl hergestellt. Sie besteht aus einem ebenen Mittenbereich als Basis 2 sowie vier daran angeformten und rechtwinklig umgebogenen Laschen 3, 4, 5, 6. Die Laschen 3, 4, 5, 6 sind zumindest weitgehend parallel zur Achse D ausgerichtet, sie sind weiterhin paarweise diametral gegenüberliegend und parallel zueinander angeordnet. Die Lasche 3 ist diametral gegenüberliegend und parallel zur Lasche 5 angeordnet. Die Lasche 4 ist ebenfalls diametral gegenüberliegend und parallel zur Lasche 6 angeordnet, wobei die Laschen 3 und 5 rechtwinklig zu den Laschen 4 und 6 verlaufen.

30

25

20

Jede Lasche 3, 4, 5, 6 ist mittig über einen Stützpunkt 3.1, 4.1, 5.1, 6.1 an der Basis 2 fixiert und jede Lasche 3, 4, 5, 6 weist beidseitig dieses Stützpunktes 3.1, 4.1, 5.1, 6.1 jeweils einen weiteren Stützpunkt 3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3 auf. Die diametral gegenüberliegenden Stützpunkte 3.2, 3.3

und 5.2, 5.3 dienen zur starren Befestigung der Laschen 3, 5 an einem der beiden Bauteile und die diametral gegenüberliegenden Stützpunkte 4.2, 4.3 und 6.2, 6.3 dienen zur starren Befestigung der Laschen 4, 6 an dem anderen der beiden Bauteile. Alle Stützpunkte 3.1 bis 6.3 liegen vorteilhafterweise in einer gemeinsamen Ebene. Die Stützpunkte 3.1, 4.1, 5.1, 6.1 werden durch die Biegelinien zwischen der Basis 2 und den Laschen 3, 4, 5, 6 gebildet. Die Stützpunkte 3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3 sind als Bohrungen zur Befestigung durch Schrauben ausgeführt, wobei die Mittelpunkte der Bohrungen gemeinsam in der mittleren Ebene der Basis 2 liegen. Es können aber auch andere starre Befestigungsarten, wie z.B. Schweißen vorgesehen sein. Die drei Stützpunkte 3.1, 3.2, 3.3; 4.1, 4.2, 4.3; 5.1, 5.2, 5.3; 6.1, 6.2, 6.3 jeder Lasche 3, 4, 5, 6 liegen vorteilhafterweise auf einer gemeinsamen Geraden, wobei die Verlängerungen der Geraden ein rechtwinkliges Viereck einschließen.

15

20

25

30

5

10

Die Basis 2 besteht vorteilhafterweise aus vier Streben, welche die Stützpunkte 3.1, 4.1 und 4.1, 5.1 und 5.1, 6.1 sowie 6.1, 3.1 in einer Ebene verbinden und ein Viereck einschließen. Die Mittellinien der Streben verlaufen dabei zumindest annähernd linear in Richtung der Wirkungslinien der Kraft, die an den Stützpunkten 3.1, 4.1, 5.1, 6.1 eingeleitet wird.

Diese beschriebene Kupplung 1 kann bei Winkelmeßeinrichtungen eingesetzt werden, indem sie zwischen der Welle einer Antriebseinrichtung und der Welle einer Winkelmeßeinrichtung eingesetzt ist. In den Figuren 4 und 5 ist ein Wellenadapter 9 mit der Kupplung 1 gemäß den Figuren 1 bis 3 dargestellt. Mit diesem Wellenadapter 9 kann die Kupplung 1 auf besonders einfache Weise zwischen die zu messende Welle der Antriebseinrichtung und der Welle der Winkelmeßeinrichtung eingesetzt werden. Der Wellenadapter 9 besteht aus einem ersten Flansch 9.1, an dem die Welle der Antriebseinrichtung starr befestigbar ist und aus einem zweiten Flansch 9.2, an dem die Welle der Winkelmeßeinrichtung starr befestigbar ist. Der erste Flansch 9.1 ist im gezeigten Beispiel eine Platte mit Bohrungen 9.11 so daß diese durch Verschrauben mit der Welle der Antriebseinrichtung fixierbar ist. Der zweite Flansch 9.2 besteht aus einer zweiten Platte mit einer zentri-

10

schen Bohrung 9.21, in der die Welle der Winkelmeßeinrichtung durch radiales Klemmen fixierbar ist.

Die beiden äußeren Stützpunkte 6.2, 6.3 und 4.2, 4.3 der beiden diametral gegenüberliegenden Laschen 6 und 4 sind mit dem ersten Flansch 9.1 mittels Schrauben 8 starr verbunden und die beiden äußeren Stützpunkte 3.2, 3.3 und 5.2, 5.3 der dazu rechtwinklig verlaufenden Laschen 3 und 5 sind mittels Schrauben 7 mit dem zweiten Flansch 9.2 starr verbunden. Die beiden Flansche 9.1 und 9.2 sind über die Kupplung 1 bezogen auf die Drehachse D radial und axial nachgiebig jedoch drehsteif miteinander verbunden. Aus Gründen der Übersichtlichkeit sind die Stützpunkte der Laschen 3 bis 5 nicht mit Bezugszeichen versehen, hierzu wird auf die Figur 3 verwiesen. Ebenso sind aus Gründen der Übersichtlichkeit die Wellen der Antriebseinrichtung und der Winkelmeßeinrichtung nicht dargestellt.

15

Besonders vorteilhaft ist die Verwendung der Kupplung 1 zur drehsteifen, jedoch axial und radial nachgiebigen Ankopplung einer Abtasteinheit 20 einer Winkelmeßeinrichtung an einen Stator 10 dieser Winkelmeßeinrichtung. Diese Anwendung ist in Figur 6 in einem Teilschnitt dargestellt.

20

25

30

In bekannter Weise besteht die Winkelmeßeinrichtung, aus einem stationären Teil, auch Montageflansch der Winkelmeßeinrichtung oder allgemein Stator 10 genannt, einer Abtasteinheit 20 und einem rotierenden Teil, auch Rotor 30 genannt. Gemessen wird die Drehlage des Rotors 30 gegenüber dem Stator 10. Der Rotor 30 besteht wiederum aus einer Welle 31, die in der Abtasteinheit 20 gelagert ist und an der eine Codescheibe 32 befestigt ist. Die Abtasteinheit 20 besteht aus einem Trägerkörper 21, an dem eine Lichtquelle 22, eine Abtastplatte 23 und eine Empfängereinheit 24 zur lichtelektrischen Abtastung der Codescheibe 32 angeordnet sind. Der Stator 10 kann auch der stationäre Teil einer Antriebseinrichtung, beispielsweise der Montageflansch eines Motors sein, an den die Abtasteinheit angebaut ist.

Die Welle 31 dieser Winkelmeßeinrichtung kann starr an eine zu messende Welle angebaut werden, da Fluchtungsfehler durch die in der Winkelmeßein-

10

15

20

25

richtung integrierten Kupplung 1 ausgeglichen werden. Hierzu sind die Laschen 4 und 6 über die Stützpunkte 4.2, 4.3 und 6.2, 6.3 an dem Stator 10 der Winkelmeßeinrichtung starr fixiert. Von den hierzu verwendeten Schrauben 7 ist nur eine dargestellt. Die Laschen 3 und 5 der Kupplung 1 sind über die Stützpunkte 3.2, 3.3 und 5.2, 5.3 an der Abtasteinheit 20 mittels Schrauben 8 starr fixiert. Aufgrund von Fluchtungsfehlern zwischen der nicht dargestellten zu messenden Welle und der Welle 31 führt die Abtasteinheit 20 gegenüber dem Stator 10 Taumelbewegungen durch, welche von der Kupplung 1 ausgeglichen werden, ohne daß die Abtasteinheit 20 dabei um die Drehachse D eine Verdrehung ausführt. Verlagert sich die Abtasteinheit 20 aufgrund von Fluchtungsfehlern bei Drehung der Welle 31 in radialer Richtung R, werden die Stützpunkte 3.2, 3.3 und 5.2, 5.3 der Laschen 3 und 5 in dieser Richtung R gegenüber den Stützpunkten 3.1 und 5.1 verlagert. Durch die symmetrische Anordnung der Stützpunkte 3.2, 3.3 gegenüber dem mittleren Stützpunkt 3.1 sowie der Stützpunkte 5.2, 5.3 gegenüber dem mittleren Stützpunkt 5.1 leitet diese Verlagerung keine Drehbewegung auf die Kupplung 1 ein. Die in der Praxis auftretenden Verlagerungen sind so gering, daß sie durch symmetrische Dehnung der Laschen 3 und 5 in Umfangsrichtung ausgeglichen werden. Bei Verlagerungen der Abtasteinheit 20 in radialer Richtung senkrecht zu R wird der Stützpunkt 6.1 gegenüber den Stützpunkten 6.2 und 6.3 radial bewegt sowie der Stützpunkt 4.1 gegenüber den Stützpunkten 4.2 und 4.3 radial bewegt. Die dabei auftretenden Abstandsänderungen zwischen den Stützpunkten 6.2, 6.1, 6.3 der Lasche 6 und zwischen den Stützpunkten 4.2, 4.1, 4.3 der Lasche 4 werden wiederum durch symmetrische Dehnung in den Laschen 6, 4 ausgeglichen.

Verlagert sich die Abtasteinheit 20 aufgrund von Taumelbewegungen der Welle 31 auch in axialer Richtung, wird diese Bewegung durch die Basis 2 ausgeglichen.

Die Winkelmeßeinrichtung kann ein inkrementaler Drehgeber – vorzugsweise lichtelektrischer Art - , ein Absolutwertgeber oder ein Resolver sein.

Es hat sich gezeigt, daß das Übertragungsverhalten dieser Kupplung 1 gegenüber bekannten Kupplungen verbessert ist bei kostengünstiger Fertigung

10

15

20

25

30

und platzsparender Einbaumöglichkeit. Die Kupplung 1 weist eine hohe Vibrationsfestigkeit aufgrund der geringen Masse, sehr gute Winkelübertragungsgenauigkeit und ein gutes thermisches Verhalten auf. Sie ist kostengünstig als Stanz-Biegeteil herstellbar und einbaubar und weist eine Unempfindlichkeit auf Materialdicken- und Festigkeitsschwankungen im Bereich der vier mittleren Verbindungsstreben auf, da diese bei radialer Auslenkung der Kupplung immer plan bleiben. Somit kann auch die radiale und axiale Steifigkeit unabhängig voneinander, durch Variation der Blechdicke bzw. durch Anbringen von Versteifungsbiegungen beispielsweise in Form von Sicken oder Umbördelungen in der Basis 2 leicht optimiert werden.

In Figur 7 ist ein zweites Ausführungsbeispiel einer Kupplung 1 dargestellt. Da sie im wesentlichen dem ersten Ausführungsbeispiel entspricht, werden die gleichen Bezugszeichen verwendet und die Beschreibung auf die Unterschiede beschränkt. Wird eine besonders hohe axiale Steifigkeit gefordert, kann die Basis 2 durch Einbringen von Sicken 2.1 mechanisch verstärkt werden. Wird eine axiale Befestigung der gegenüber der Basis rechtwinklig umgebogenen Blech-Laschen 3, 4, 5, 6 gefordert, können die die Stützpunkte 3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3 aufweisenden Enden in die Ebene der Basis 2 umgebogen werden. Alle Stützpunkte 3.1 bis 6.3 (Mittelpunkte der Befestigungsstellen) liegen wiederum in einer gemeinsamen Ebene.

Das weitere Ausführungsbeispiel gemäß Figur 8 zeigt eine Kupplung 100, bei der die Laschen 103 bis 106 mit ihren Enden an die Basis 102 durch rechtwinkliges Umbiegen angeformt sind, wobei die durch die Biegelinie gebildeten Stützpunkte 103.2, 103.3, 104.2, 104.3, 105.2, 105.3, 106.2, 106.3 in einer gemeinsamen Ebene liegen, in der auch die symmetrisch zwischen diesen Stützpunkten 103.2 bis 106.3 angeordneten weiteren Stützpunkte 103.1, 104.1, 105.1, 106.1 liegen. Die mittleren Stützpunkte 103.1, 105.1 der parallel gegenüberliegenden Laschen 103, 105 dienen zur Befestigung an einem der Bauteile (z.B. erster Flansch 9.1 gemäß Figur 4 oder Stator 10 gemäß Figur 6) und die mittleren Stützpunkte 104.1, 106.1 der parallel gegenüberliegenden weiteren Laschen 104, 106 dienen zur Befestigung an

10

15

20

25

dem weiteren der beiden Bauteile (z.B. zweiter Flansch 9.2 gemäß Figur 4 oder Abtasteinheit 20 gemäß Figur 6).

In nicht gezeigter Weise können die in den Figuren 3, 7 und 8 dargestellten Details der Kupplungen 1, 100 auch beliebig miteinander kombiniert werden, so kann eine Kupplung beispielsweise zwei gegenüberliegende Laschen 3, 5 gemäß Figur 3 und zwei dazu senkrecht angeordnete gegenüberliegende Laschen 104, 106 gemäß Figur 8 aufweisen.

Die beschriebenen Kupplungen 1 und 100 sind optimal dimensioniert, wenn alle Stützpunkte (3.1 bis 6.3, 103.1 bis 106.3) auf einer gemeinsamen Geraden liegen und weiter alle Stützpunkte (3.1 bis 6.3, 103.1 bis 106.3) aller Laschen (3, 4, 5, 6; 103, 104, 105, 106) in einer gemeinsamen Ebene liegen. Aus Gründen der zur Verfügung stehenden Befestigungsmöglichkeiten kann es erforderlich sein, die zentrischen Stützpunkte geringfügig axial (parallel zur Achse D) versetzt zu den weiteren Stützpunkten anzuordnen. Die erfindungsgemäße Wirkung der Kupplung bleibt erhalten, wenn die Biegesteifigkeit der Laschen 3, 4, 5, 6 jeweils zwischen dem zentrischen Stützpunkt 3.1, 4.1, 5.1, 6.1 und der Verbindungslinie der beiden weiteren Stützpunkte 3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3 (Verlauf der Laschen in axialer Richtung, also parallel zur Achse D) erheblich größer ist, als die Biegesteifigkeit zwischen dem zentrischen Stützpunkt 3.1, 4.1, 5.1, 6.1 und den beiden weiteren Stützpunkten 3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3 (Verlauf der Laschen in Umfangsrichtung, also quer zur Achse D), so daß sich bei einer radialen Verlagerung der weiteren Stützpunkte gegenüber dem zentrischen Stützpunkt die Laschen jeweils zwischen den beiden weiteren (äußeren) Stützpunkten verbiegen und somit dehnen.

15

20

25

30

## Patentansprüche

- Kupplung (1, 100) zur radialelastischen aber drehsteifen Verbindung zweier Bauteile (9.1, 9.2; 10, 20), bestehend aus einem einstückig geformten Blech mit
  - einer Basis (2, 102),
- 5 mehreren an die Basis (2, 102) angeformten Laschen (3, 4, 5, 6; 103, 104, 105, 106) wobei,
  - zumindest eine der Laschen (4, 6; 104, 106) an einem der zwei Bauteile (9.1; 10) starr befestigbar ist und eine zumindest weitere der Laschen (3, 5; 103, 106) am anderen der zwei Bauteile (9.2; 20) starr befestigbar ist, und,
  - jede Lasche (3 bis 6, 103 bis 106) drei in Umfangsrichtung voneinander beabstandete Stützpunkte (3.1 bis 6.3, 103.1 bis 106.3) aufweist und,
  - jeweils einer der Stützpunkte (3.1, 4.1, 5.1, 6.1, 103.1, 104.1, 105.1, 106.1) in Umfangsrichtung zentrisch zwischen den beiden anderen Stützpunkten (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 103.2, 103.3, 104.2, 104.3, 105.2, 105.3, 106.2, 106.3) liegt und
  - der zentrische Stützpunkt (3.1, 4.1, 5.1, 6.1) die Verbindung der Lasche (3, 4, 5, 6) zur Basis (2) bildet und die beiden weiteren Stützpunkte (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3) mit einem der beiden Bauteile (9.1, 9.2; 10, 20) starr verbindbar ist oder der zentrische Stützpunkt (103.1, 104.1, 105.1, 106.1) starr mit einem der beiden Bauteile (9.1, 9.2; 10, 20) verbindbar ist und die beiden weiteren Stützpunkte (103.2, 103.3, 104.2, 104.3, 105.2, 105.3, 106.2, 106.3) die Verbindung der Lasche (103, 104, 105, 106) zur Basis (102) bilden, wobei
  - die Biegesteifigkeit der Laschen (3, 4, 5, 6) jeweils zwischen dem zentrischen Stützpunkt (3.1, 4.1, 5.1, 6.1) und der Verbindungslinie der beiden weiteren Stützpunkte (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3) erheblich größer ist, als die Biegesteifigkeit zwischen dem

zentrischen Stützpunkt (3.1, 4.1, 5.1, 6.1) und den beiden weiteren Stützpunkten (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3).

- Kupplung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß alle
   Stützpunkte (3.1 bis 6.3, 103.1 bis 106.3) aller Laschen (3 bis 6, 103 bis 106) in einer gemeinsamen Ebene liegen.
  - 3. Kupplung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß
    - vier Laschen (3 bis 6, 103 bis 106) an die Basis (2, 102) angeformt sind, indem sie gegenüber der Basis (2, 102) um 90° umgebogen sind,
    - die Biegestelle zumindest einen der Stützpunkte (3.1, 4.1, 5.1, 6.1, 103.2, 103.3, 104.2, 104.3, 105.2, 105.3, 106.2, 106.3) bildet,
    - jeweils zwei Laschen (3, 5; 4, 6; 103, 105; 104, 106) gegenüberliegend und parallel zueinander verlaufend angeordnet sind und ein Laschenpaar bilden,
    - die zwei Laschenpaare rechtwinklig zueinander verlaufen,
    - die Stützpunkte (3.1 bis 6.3, 103.1 bis 106.3) aller Laschen (3 bis 6, 103 bis 106) in der Ebene der Basis (2, 102) liegen.

20

30

15

10

- 4. Kupplung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Basis (2, 102) axialelastisch ausgebildet ist.
- Kupplung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch
   gekennzeichnet, daß die axiale Elastizität der Basis (2, 102) durch
   Biegungen , insbesondere Sicken erhöht ist.
  - 6. Kupplung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Stützpunkte zur starren Befestigung der Laschen (3 bis 6, 103 bis 106) an den beiden Bauteilen (9.1, 9.2; 10, 20) Bohrungen (3.2, 3.3, 4.2, 4.3, 5.2, 5.3, 6.2, 6.3; 103.1, 104.1, 105.1, 106.1) sind.

- 7. Kupplung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß zwei parallel gegenüberliegende erste Laschen (4, 6) an einem ersten Flansch (9.1) eines Wellenadapters (9) und zwei zu den ersten Laschen (4, 6) senkrecht verlaufende parallel einander gegenüberliegende zweite Laschen (3, 5) an einem zweiten Flansch (9.2) des Wellenadapters (9) befestigt sind.
- Kupplung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß jeder der Flansche (9.1, 9.2) Mittel (9.11, 9.21) zur starren Befestigung einer Welle aufweist.
  - Kupplung nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß zumindest einer der Flansche (9.2) eine Bohrung (9.21) zur insbesondere radialen Klemmung einer Welle aufweist.

15

- Kupplung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß in der Bohrung (9.21) des Flansches (9.2) eine Welle einer Winkelmeßeinrichtung geklemmt ist.
- 20 11. Winkelmeßeinrichtung mit einer an einer Abtasteinheit (20) drehbar gelagerten Welle (31) und einer Kupplung (1) gemäß einem der vorhergehenden Ansprüche 1 bis 6, wobei die Abtasteinheit (20) mittels dieser Kupplung (1) an einem Stator (10) drehsteif, jedoch radialelastisch angekoppelt ist.

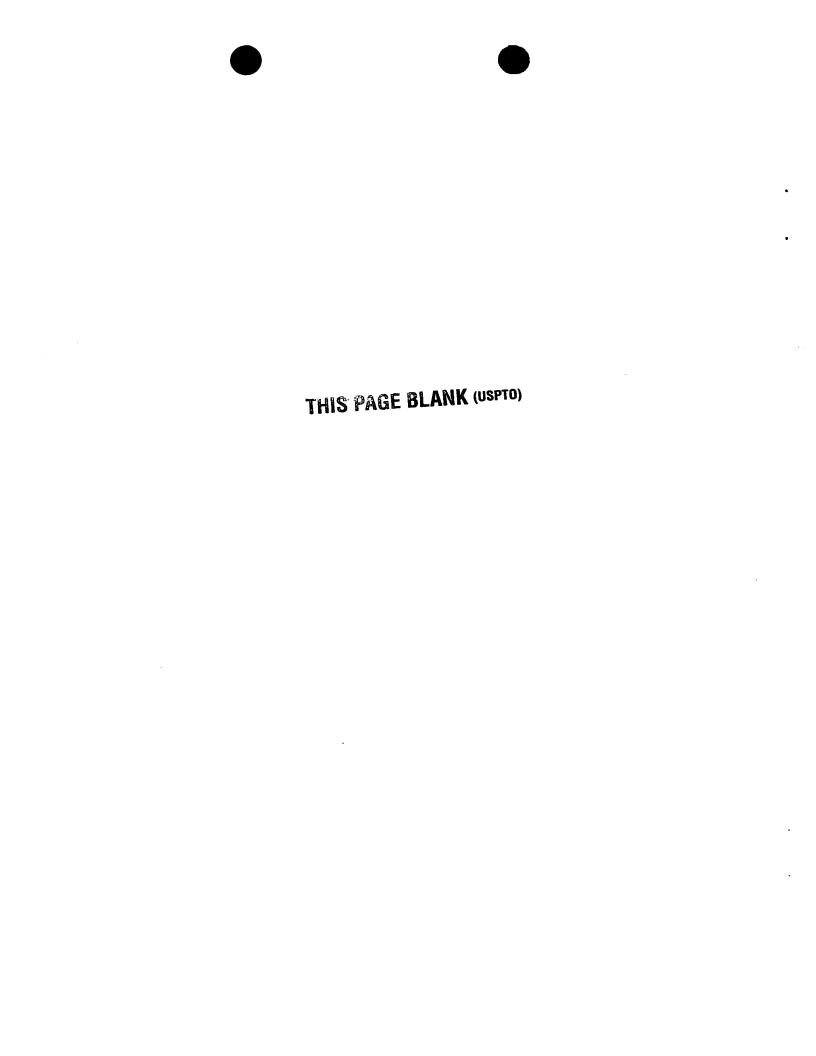


FIG. 1

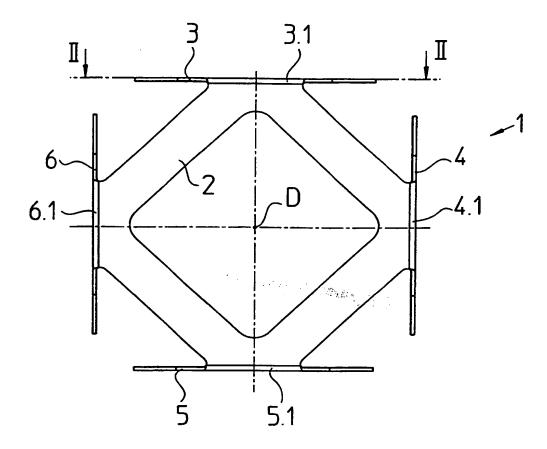
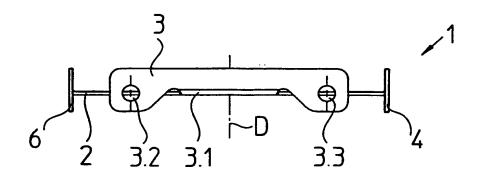


FIG. 2



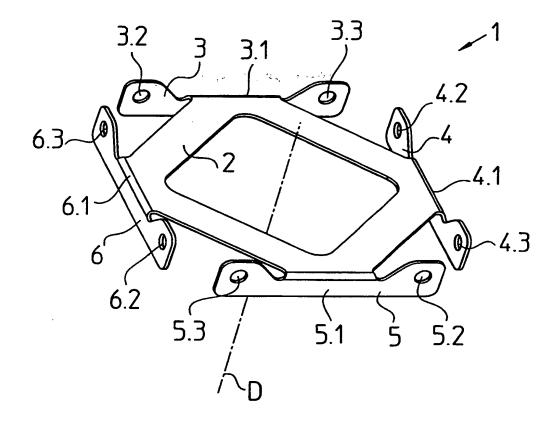


FIG. 4

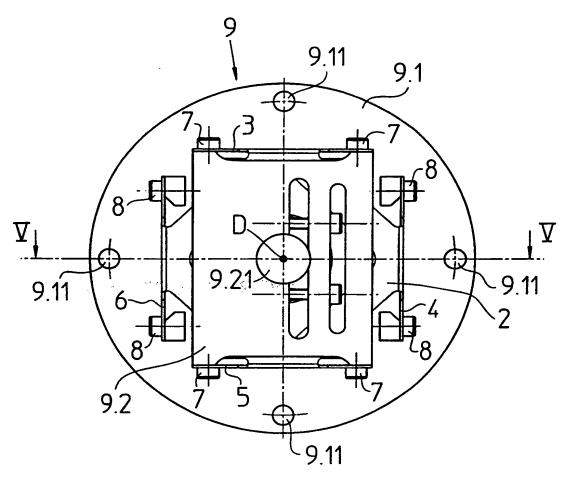


FIG. 5

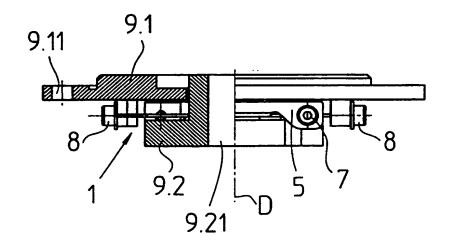


FIG. 6

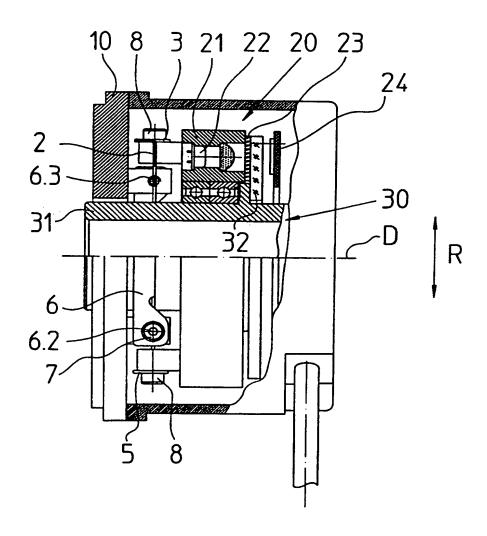




FIG. 7

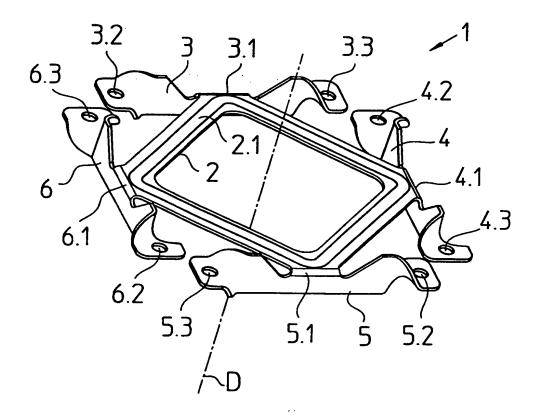
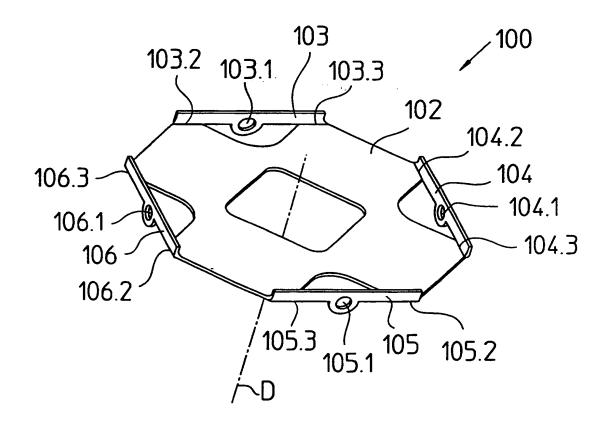


FIG. 8



j

.

4 01 100	TO ATION OF ONE PEOPLE STEP		
IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER G01D5/347		
_			
	International Patent Classification (IPC) or to both national classification	ation and IPC	
	SEARCHED  cumentation searched (classification system followed by classification	on symbols)	······
IPC 7	GO1D	or symbol,	
Documentati	ion searched other than minimum documentation to the extent that a	such documents are included in the fields so	arched
Electronic da	ata base consulted during the international search (name of data ba	se and, where practical, search terms used	)
C DOCISMS	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rel	event bassanes	Relevant to claim No.
Outogory	One sold of decention, was made along, whose appropriate, or the for		Toolan to deal 1710.
Х	EP 0 762 082 A (DR. JOH. HEIDENHA	TN CMRU)	1-4,6,11
^	12 March 1997 (1997-03-12)	AIN, GMDH/	1-4,0,11
	column 3, line 1 -column 5, line	54;	
	figures 1-5	·	
		ACM LICENCE	1 4 6 11
Α	DE 197 42 114 A (BAYERISCHE MOTOR AG) 25 March 1999 (1999-03-25)	EN WERKE	1-4,6,11
	column 2, line 12 -column 3, line	. 4·	
	figures 1-5	• •,	
A	DE 88 12 317 U (MAX STEGMANN GMBH	1)	1,2,4,6,
i	17 November 1988 (1988-11-17)	amonh 2.	11
	page 8, paragraph 1 -page 9, para figures 1-3	ıgrapn 2;	
		i	
Furti	her documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed	in annex.
° Special ca	tegories of cited documents:	"T" later document published after the inter	
	ent defining the general state of the art which is not	or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or the	
"E" earlier o	lered to be of particular relevance document but published on or after the international	invention  "X" document of particular relevance: the cl	laimed invention
filing d	tate ant which may throw doubts on priority claim(s) or	cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the doc	be considered to
which	to altered the manufacturation with a state of conceptions	"Y" document of particular relevance; the cl	aimed invention
*O* docume	ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	cannot be considered to involve an inv document is combined with one or mo	re other such docu-
"P" docume	means ent published prior to the international filing date but	ments, such combination being obviou in the art.	is to a person skilled
		"&" document member of the same patent f	amily
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of the international sea	rch report
7	September 2000	15/09/2000	
Name and r	mailing address of the ISA	Authorized officer	-
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL ~ 2280 HV Rijewijk		
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,	Visser, F	

## INTERATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

Ir attonal Application No

Patent document cited in search report	:	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 762082	A	12-03-1997	DE 19629585 A DE 29623537 U JP 9126707 A US 5758427 A	13-03-1997 10-12-1998 16-05-1997 02-06-1998
DE 19742114	Α	25-03-1999	NONE	
DE 8812317	U	17-11-1988	NONE	

## A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 G01D5/347 Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK **B. RECHERCHIERTE GEBIETE** Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7 GOID Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe) C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Kategorie<sup>e</sup> Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr. EP 0 762 082 A (DR. JOH. HEIDENHAIN GMBH) 1-4,6,11 X 12. März 1997 (1997-03-12) Spalte 3, Zeile 1 -Spalte 5, Zeile 54; Abbildungen 1-5 DE 197 42 114 A (BAYERISCHE MOTOREN WERKE A 1-4,6,11AG) 25. März 1999 (1999-03-25) Spalte 2, Zeile 12 -Spalte 3, Zeile 4; Abbildungen 1-5 DE 88 12 317 U (MAX STEGMANN GMBH) A 1,2,4,6, 17. November 1988 (1988-11-17) Seite 8, Absatz 1 -Seite 9, Absatz 2; Abbildungen 1-3 Weitere Veröffentlichungen eind der Fortsetzung von Feld C zu Siehe Anhang Patentfamilie entnehmen T<sup>a</sup> Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der \* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Erfindung zugrundellegenden Prinzips oder der ihr zugrundellegenden Theorie angegeben ist "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer T\u00e4tigkeit beruhend betrachtet werden "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist ausgeführt) O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist Datum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 7. September 2000 15/09/2000 Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Bevollmächtigter Bediensteter Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016 Visser, F

PCT/EP 00/05372

Im Recherchenberich angeführtes Patentdokun	-	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 762082	Α	12-03-1997	DE 19629585 A DE 29623537 U JP 9126707 A US 5758427 A	13-03-1997 10-12-1998 16-05-1997 02-06-1998
DE 19742114	Α	25-03-1999	KEINE	
DE 8812317	U	17-11-1988	KEINE	